

划痕仪

EN ISO, ISO

目的和应用

427型划痕仪用于在涂层样板上作出标准划痕，然后再进行腐蚀试验。可使用ERICHSEN 519/606/608。根据不同标准，划出不同样式的痕迹。下列图表展示了最常用的腐蚀试验标准及其相关的划痕标记。

标准	划痕样式
DIN 53 167 VDA 621-414 VDA 621-415	—
DIN 53 167 VDA 621-415	— —
ECCA T8	—
DIN ISO 4623	—
ECCA T8	X



设计和功能

427型划痕仪由底座（包括划痕工具，碳化钨制，直径0.5mm，点半径0.25mm）。一个刻度表盘（最大划痕深度约500 μm，递增值25 μm）和一把尺子组成。另配必须的校准工具用于调节划痕深度。

划痕仪的紧凑结构及实用的尺子确保仪器即使在工作繁重的情况下，也能无疲劳操作。

加上标准划痕

首先必须测量基材上涂层的厚度。可使用下列ERICHSEN仪器测量：P. I. G. 455, TNO Paint Borer 518S。

然后在表盘上调节相应厚度。在划痕区域，划痕深度必须超过最大涂层厚度至少25 μm。

尺的柔软的一侧放在样板上，划痕仪靠着尺。划痕的最大长度约为200 mm，划痕距样板边缘至少55 mm（与划痕垂直方向）和25 mm（与划痕相同方向）。

订货指南

订货号

产品描述

0170.01.31

427型划痕仪
供货范围
-用于调节深度的校准装置
-尺子
-携带箱
-操作说明书